



**CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ – PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA**

**ĐỊA CHỈ: 86/38 ÂU CƠ, PHƯỜNG 9, QUẬN TÂN BÌNH – Tp. HCM**

**Tel: 028 39752410**

**Fax: 028 39752411**

**Website: [www.tamsinhnghia.com](http://www.tamsinhnghia.com)**

**Email: [info@tsn-corp.com](mailto:info@tsn-corp.com)**



CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN

**Tâm Sinh Nghĩa**

## **GIỚI THIỆU NHÀ MÁY XỬ LÝ RÁC CỬ CHI**

- ✓ Vị trí: Khu xử lý chất thải rắn Tây Bắc Củ Chi
- ✓ Diện tích: 20ha
- ✓ Công suất : Nhà máy hiện tại đang tiếp nhận để xử lý khoảng 1.300 tấn rác/ngày
- ✓ Thời gian Nhà máy bắt đầu hoạt động: 2012
- ✓ Công nghệ: công nghệ xử lý và tái chế Tâm Sinh Nghĩa

SOCIALIST REPUBLIC OF VIETNAM  
Independence - Freedom - Happiness



CỘNG HOÀ XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

MINISTRY OF CONSTRUCTION

**CERTIFICATE**

OF APPROPRIATE TECHNOLOGY ON SOLID WASTE TREATMENT

Name of Technology:

**AN SINH - ASC TECHNOLOGY FOR  
MUNICIPAL SOLID WASTE TREATMENT**

Technology Ownership Individuals/Organizations

**TAM SINH NGHIA INVESTMENT DEVELOPMENT JSC.,**

Office Address: 402 - 404 Pham Van Hai street, ward 5 Tan Binh  
district, Ho Chi Minh City, Viet Nam

Tel. 848. 8464480 - Fax: 844. 9907644

Hanoi, Date *11* month *11* year 2008

FOR MINISTER OF CONSTRUCTION

VICE MINISTER

*PRO.DR.SC. Nguyễn Văn Liên*

BỘ XÂY DỰNG

**GIẤY CHỨNG NHẬN**

CÔNG NGHỆ XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN PHÙ HỢP

Tên công nghệ:

**CÔNG NGHỆ XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN SINH HOẠT  
AN SINH - ASC**

Tổ chức/Cá nhân sở hữu công nghệ:

**CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA**

Địa chỉ: 402 - 404 Phạm Văn Hai, phường 5, quận Tân Bình  
TP. Hồ Chí Minh, Việt Nam

Điện thoại: 848. 8464480 - Fax: 848. 9907644

Hà Nội, ngày *18* tháng *7* năm 2008

KT. BỘ TRƯỞNG

THỦ TRƯỞNG



Theo Quyết định số:

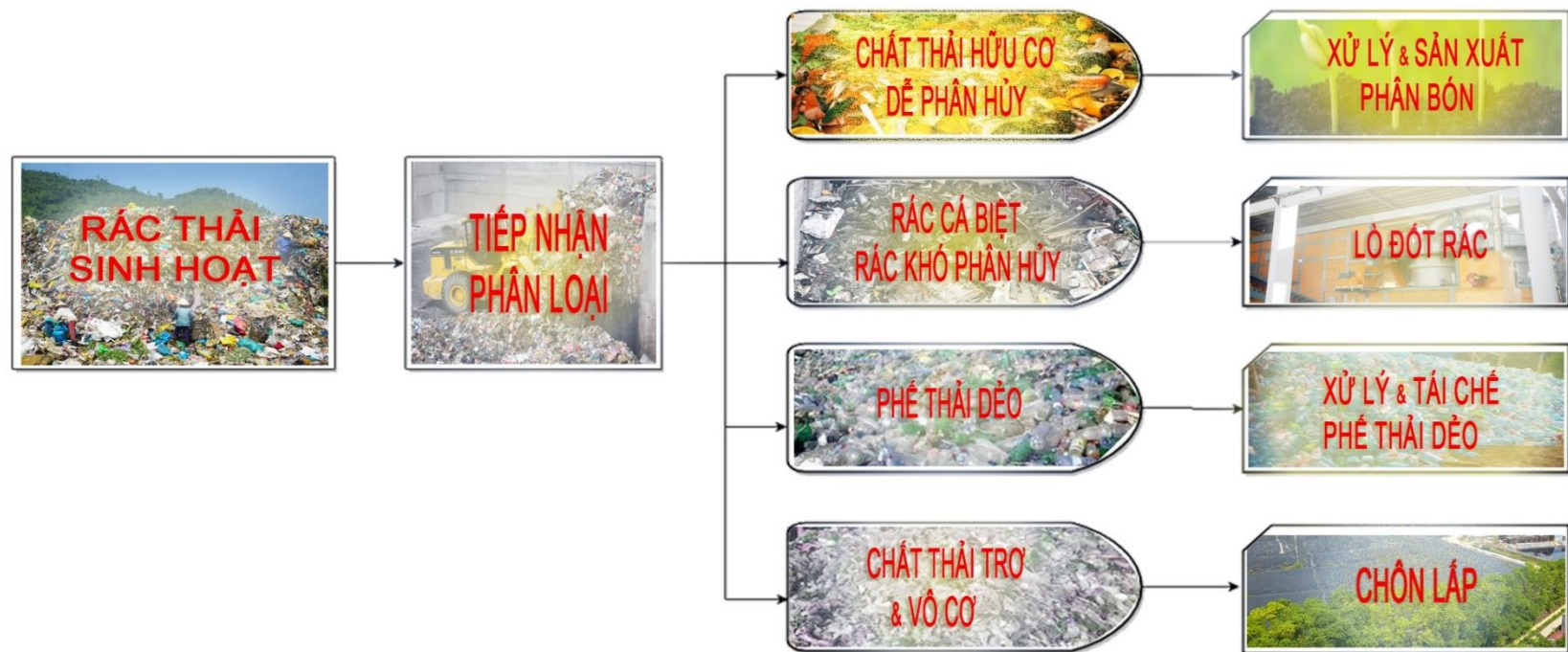
Persuant to Decision No:

158 /QĐ-BXD ngày 29/ 01 / 2008

*92.4* /QĐ-BXD ngày *18* / 7 / 2008

*GS.TSKH Nguyễn Văn Liên*

# QUY TRÌNH CÔNG NGHỆ XỬ LÝ RÁC THẢI SINH HOẠT **TÂM SINH NGHĨA**



1. *Cụm công nghệ và thiết bị tiếp nhận – phân loại rác thải.*
2. *Cụm công nghệ xử lý, tái chế chất thải hữu cơ, sản xuất phân bón hữu cơ vi sinh.*
3. *Hệ Thống Lò đốt Rác*
4. *Cụm công nghệ xử lý phế thải chất dẻo và sản xuất các loại hàng hóa dân dụng.*

# GIỚI THIỆU DỰ ÁN

**NHÀ MÁY ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN TÂM SINH NGHĨA  
THEO CHỦ TRƯỞNG CHUYỂN ĐỔI CÔNG NGHỆ  
XỬ LÝ RÁC CỦA THÀNH ỦY VÀ UBND  
TP HỒ CHÍ MINH**



**NHÀ MÁY ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN TÂM SINH NGHĨA THEO  
CHỦ TRƯỞNG CHUYỂN ĐỔI CÔNG NGHỆ XỬ LÝ RÁC  
CỦA THÀNH ỦY VÀ UBND TP HỒ CHÍ MINH**



**CHUYỂN ĐỔI CÔNG NGHỆ XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN TỪ SẢN XUẤT  
PHÂN BÓN HỮU CƠ, ĐỐT SANG ĐỐT PHÁT ĐIỆN VÀ NÂNG CÔNG SUẤT  
NHÀ MÁY XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN CỬ CHI**



**CHỦ ĐẦU TƯ:**

**CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ – PHÁT TRIỂN  
TÂM SINH NGHĨA**

**NHÀ MÁY ĐỐT RÁC  
PHÁT ĐIỆN  
TÂM SINH NGHĨA**

**ĐỊA ĐIỂM:**

*Khu xử lý rác Tây Bắc xã Phước Hiệp,  
huyện Củ Chi, Thành phố Hồ Chí Minh*

**TỔNG DIỆN TÍCH: 20ha**

**phần xây nhà máy đốt rác phát điện 8 ha**

**CÔNG SUẤT XỬ LÝ:**

*Đốt rác phát điện 2.000 tấn/ngày.đêm*

**CÁC SẢN PHẨM TỪ DỰ ÁN:**

*Công suất phát điện: 40 MW*

*Gạch không nung: 200 tấn/ngày*

# GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ ĐẦU TƯ DỰ ÁN ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN TÂM SINH NGHĨA

CUKNDKD 077

UBND THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH  
SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ

CỘNG HÒA XÃ HỘI CHỦ NGHĨA VIỆT NAM  
Độc lập - Tự do - Hạnh phúc

## GIẤY CHỨNG NHẬN ĐĂNG KÝ ĐẦU TƯ

Mã số dự án: 8002853026

*(Cấp đổi Giấy chứng nhận đầu tư số 41121000074 chứng nhận thay đổi lần thứ 3 ngày 07 tháng 10 năm 2013 do Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh cấp)*

*(Chứng nhận lần đầu, ngày 26 tháng 7 năm 2013)*

Căn cứ Luật Đầu tư số 67/2014/QH12 ngày 26 tháng 11 năm 2014;

Căn cứ Nghị định số 118/2015/NĐ-CP ngày 12 tháng 11 năm 2015 của Chính phủ quy định chi tiết và hướng dẫn thi hành một số điều của Luật Đầu tư;

Căn cứ Thông tư số 16/2015/TT-BKHĐT ngày 18 tháng 11 năm 2015 của Bộ Kế hoạch và Đầu tư quy định biểu mẫu thực hiện thủ tục đầu tư và báo cáo thực hiện đầu tư tại Việt Nam;

Căn cứ Quyết định số 2539/QĐ-UB-NC ngày 27 tháng 5 năm 1996 cấp Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh và việc thành lập Sở Kế hoạch và Đầu tư Thành phố Hồ Chí Minh;

Căn cứ Quyết định chủ trương đầu tư số 3134/QĐ-UBND ngày 25 tháng 7 năm 2019 của Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh về chấp thuận điều chỉnh Dự án Đầu tư để thực hiện: Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh cấp Giấy chứng nhận đầu tư số 41121000074 chứng nhận thay đổi lần thứ 3 ngày 07 tháng 10 năm 2013 cho CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA;

Căn cứ Giấy chứng nhận đầu tư số 41121000074 chứng nhận thay đổi lần thứ 3 ngày 07 tháng 10 năm 2013 do Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh cấp cho CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA.

Căn cứ văn bản đề nghị điều chỉnh dự án đầu tư và hồ sơ làm theo do CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA nộp ngày 02 tháng 11 năm 2018 và hồ sơ bổ sung lần cuối ngày 16 tháng 5 năm 2019.

SỞ KẾ HOẠCH VÀ ĐẦU TƯ THÀNH PHỐ HỒ CHÍ MINH

Chứng nhận:

Dự án NHÀ MÁY XỬ LÝ VÀ TẠİ CHE RÁC THẢI SINH HOẠT của CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA; Giấy



- Dự án sẽ chấm dứt hoạt động theo quy định tại Điều 48 Luật Đầu tư và các văn bản hướng dẫn, điều chỉnh có liên quan.

Điều 4.

Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư này có hiệu lực kể từ ngày ký và thay thế Giấy chứng nhận đầu tư số 41121000074 chứng nhận thay đổi lần thứ 3 ngày 07 tháng 10 năm 2013 do Ủy ban nhân dân Thành phố Hồ Chí Minh cấp.

Điều 5.

Giấy chứng nhận đăng ký đầu tư này được lập thành 02 (hai) bản gốc; 01 (một) bản gửi cho CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN TÂM SINH NGHĨA và 01 (một) bản lưu tại Sở Kế hoạch và Đầu tư Thành phố Hồ Chí Minh.

Nơi nhận:

- UBND TP HCM;  
- UBND huyện Củ Chi.

GIÁM ĐỐC



T.ô Thị Huỳnh Mai

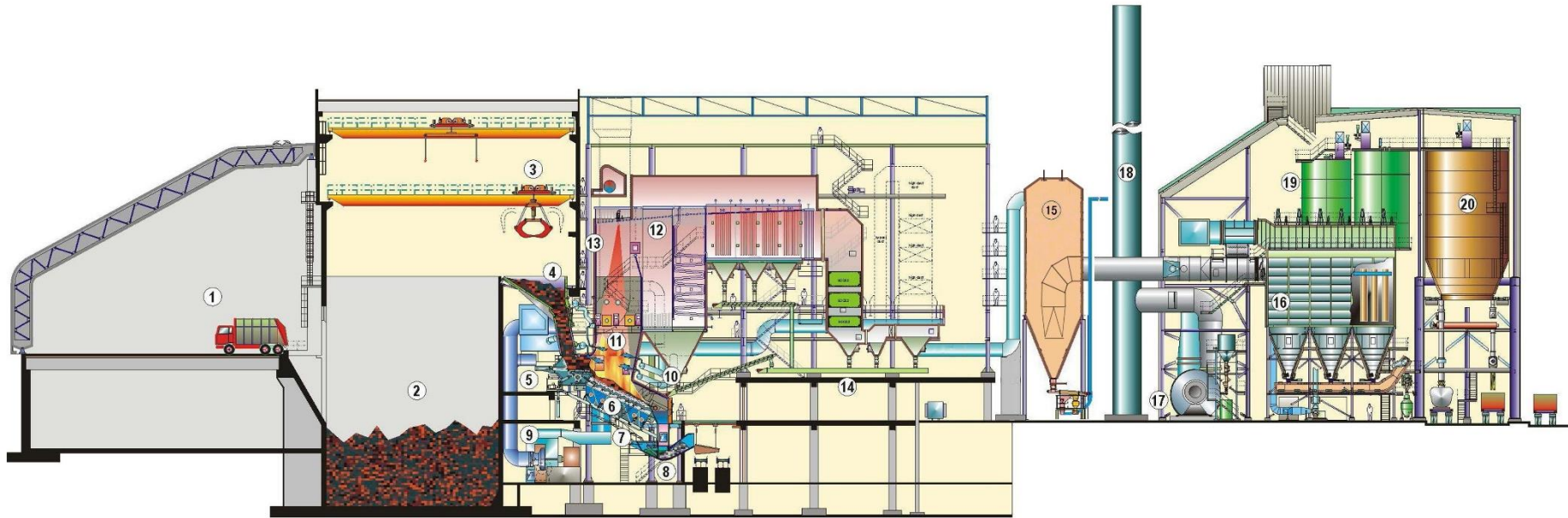
# **QUY HOẠCH MẶT BẰNG TỔNG THỂ NHÀ MÁY ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN CÔNG SUẤT 2.000 TẤN/NGÀY**



# GIỚI THIỆU CÔNG NGHỆ CHUYỂN ĐỔI CỦA DỰ ÁN

- Đặc điểm rác thải Tp HCM: rác chưa qua phân loại đầu nguồn, có nhiều thành phần, mang tính ăn mòn cao, rác thải sinh hoạt đến nhà máy có tỉ lệ thành phần tái chế được thấp.
- Nhiệt trị rác thải: **11.630 kJ/kg - 15.258 kJ/kg**
- Công nghệ ĐRPĐ là **công nghệ Martin GmHb – CHLB Đức**
- Công nghệ đã được ứng dụng và hiện đang hoạt động tại 34 quốc gia trên thế giới với tổng cộng **473 nhà máy** (thống kê tháng 09/2017)
- Đặc điểm Công nghệ: **kiểm soát triệt để mùi hôi, khép kín** từ khâu tiếp nhận vào nhà máy đến xả thải. Khí thải, Nước thải, tro bay được **xử lý đạt quy chuẩn**, theo **quy định của hiện hành**.

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN



1. Xe rác
2. Kho chứa rác
3. Hệ thống cầu rác
4. Phễu tiếp liệu
5. Máy tiếp liệu

6. Lò đứng kiểu dịch chuyển lùi Martin
7. Thiết bị vận chuyển tro bã
8. Thiết bị ra tro
9. Hệ thống cấp gió sơ cấp và thiết bị gia nhiệt
10. Hệ thống cấp gió thứ cấp

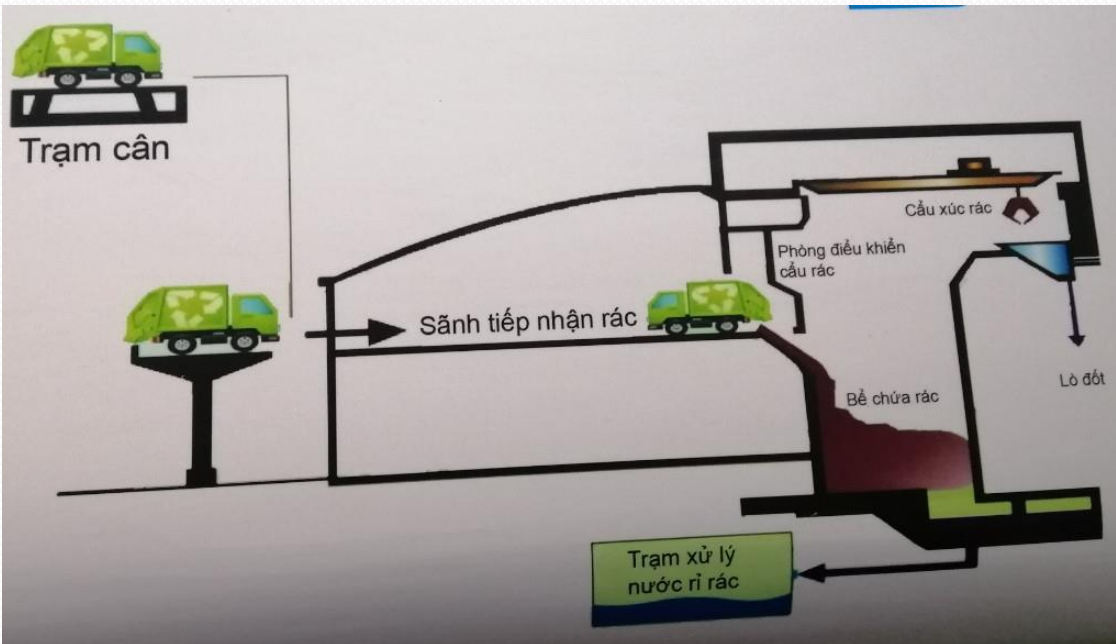
11. Lò đốt
12. Nồi hơi
13. Hệ thống SNCR Martin
14. Hệ thống vận chuyển muối than
15. Tháp phun khử axit

16. Máy lọc bụi kiểu túi
17. Quạt hút gió
18. Ống khói
19. Khoang bổ sung
20. Khoang chứa muối than

*Sơ đồ công nghệ đốt rác phát điện Martin*

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

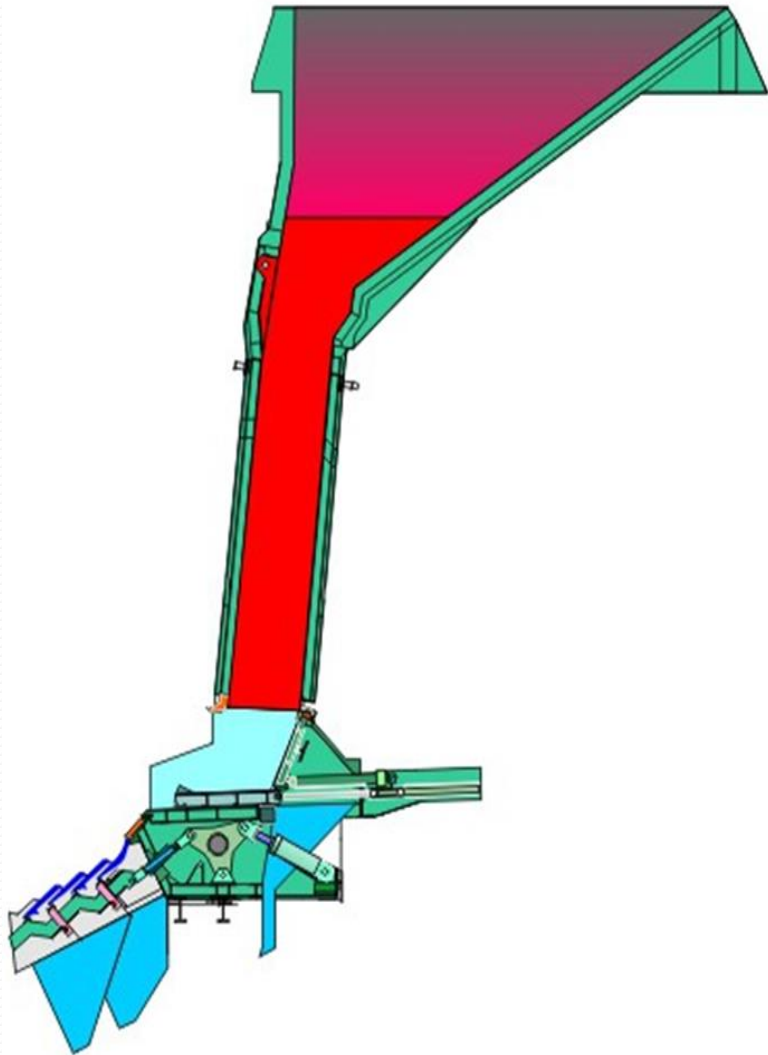
## TIẾP NHẬN RÁC THẢI



- Đường hầm vận chuyển (kín)
- Nhà tiếp nhận rác (kín)
- Hố tiếp nhận (kín)
- Hầm ủ chứa từ (5-7) ngày.
- Toàn bộ mùi hôi hút và đưa về dưới ghi lò đốt. áp suất tng hố tiếp nhận **ÂM (90 - 110) Pa**
- Nước thải từ hầm chứa rác => mương thu ở đáy hố tiếp nhận => hố thu => hệ thống xử lý nước thải.
- Các cửa tiếp nhận tự động đóng mở,
- **XỬ LÝ TRIỆT ĐỂ MÙI HÔI**

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## NẠP LIỆU CHO LÒ ĐỐT



*Hệ thống nạp liệu*

- Đầu vi sóng kiểm soát chiều cao cột rác trong máng trượt => báo cho người điều khiển để nạp rác đúng thời điểm.
- Vách ngăn nghiêng sẽ ngăn ngọn lửa cháy từ máng trượt đến nhieu nhân liệu.



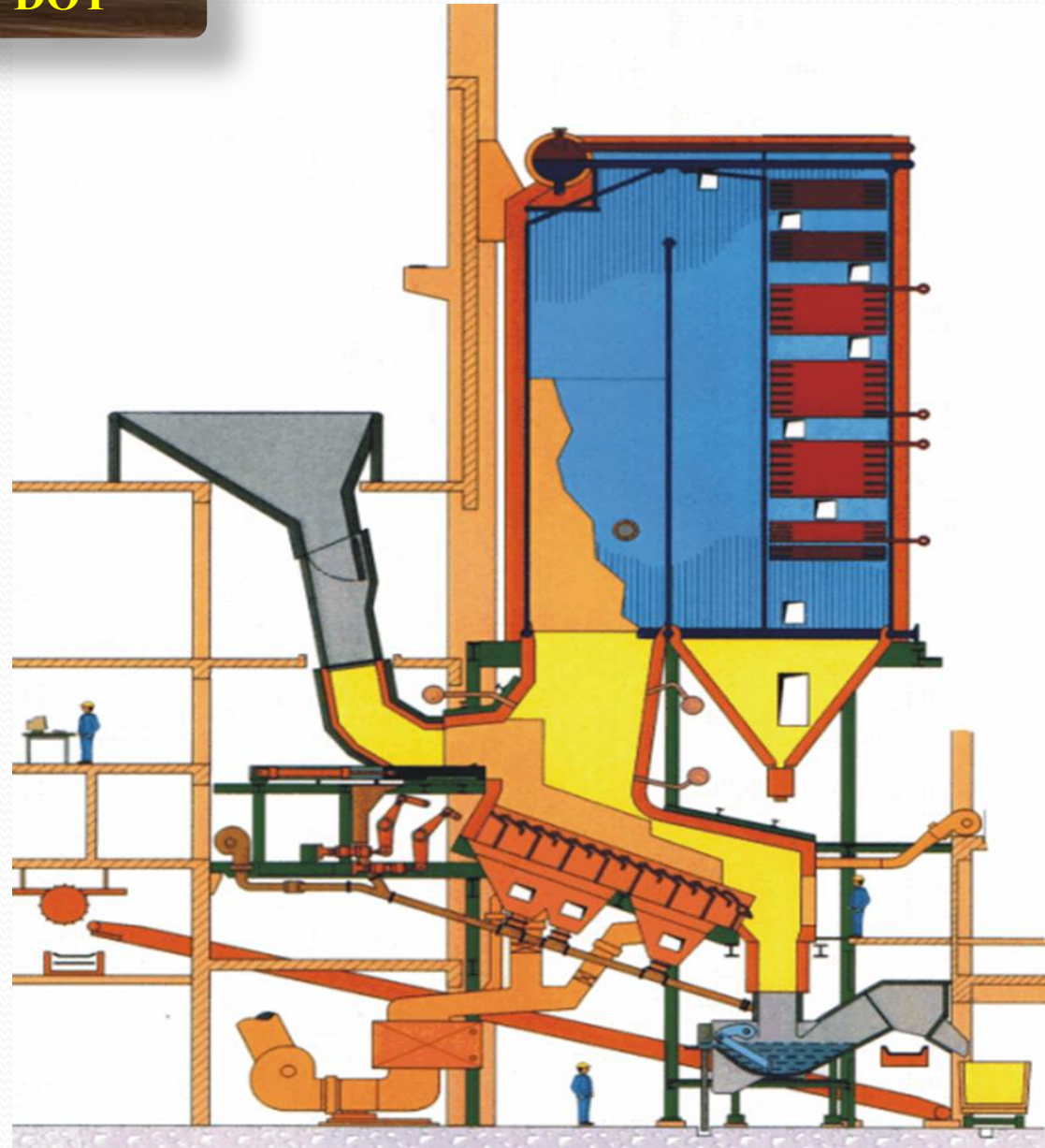
*Hình ảnh thực tế về công đoạn nạp liệu trong nhà máy đốt rác phát điện công nghệ Martin*

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

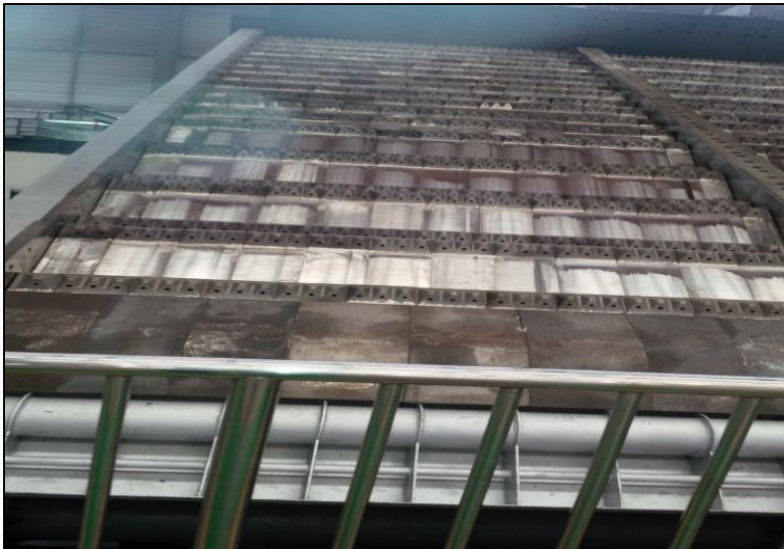
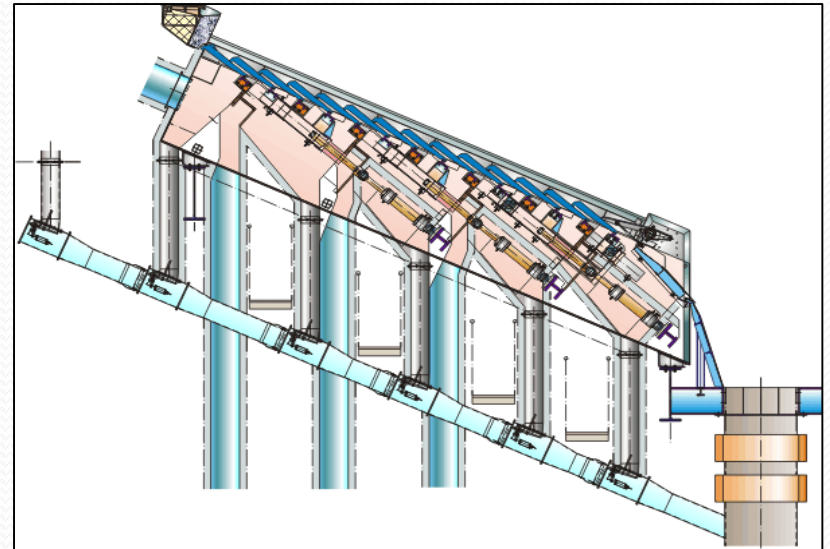
## HỆ THỐNG ĐỐT

## GHI LÒ ĐỐT

- Hệ thống đốt gồm 2 bộ phận chính: ghi bậc thang nghịch đảo và các vùng đốt.
- Ghi lò đảo chiều SITY 2000 hoạt động dựa trên nguyên lý đảo ngược, giúp tăng hiệu quả xử lý gấp đôi
- Ghi lò nghiêng ở góc  $24^{\circ}$  theo chiều ngang và được thiết kế theo dạng modune, cho phép bố trí thêm một vài ghi chạy nối tiếp để phù hợp công suất yêu cầu. Do vậy, công suất có thể đạt được từ 5 – 50 tấn/h.



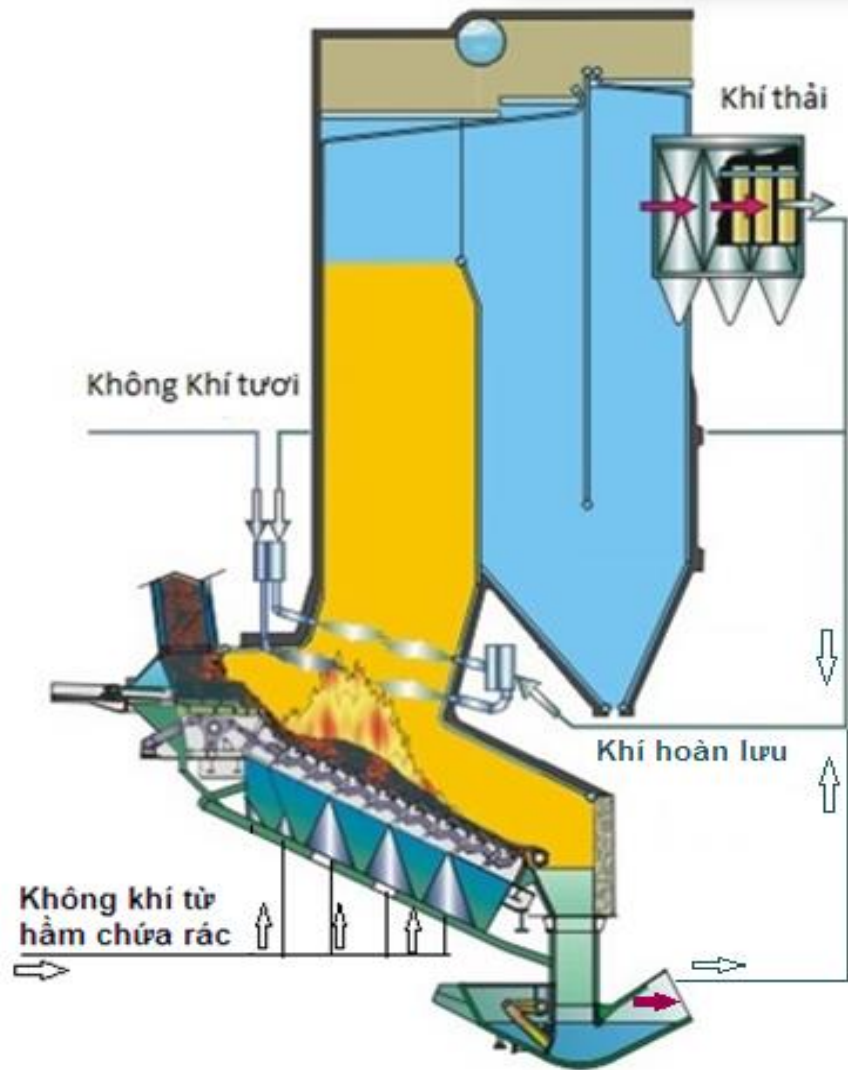
# MỘT SỐ HÌNH ẢNH THỰC TẾ VỀ GHI LÒ BẠC THANG NGHỊCH ĐẢO CỦA LÒ ĐỐT RÁC CÔNG NGHỆ MARTIN



# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## HỆ THỐNG ĐỐT

## HOÀN LƯU KHÍ THẢI



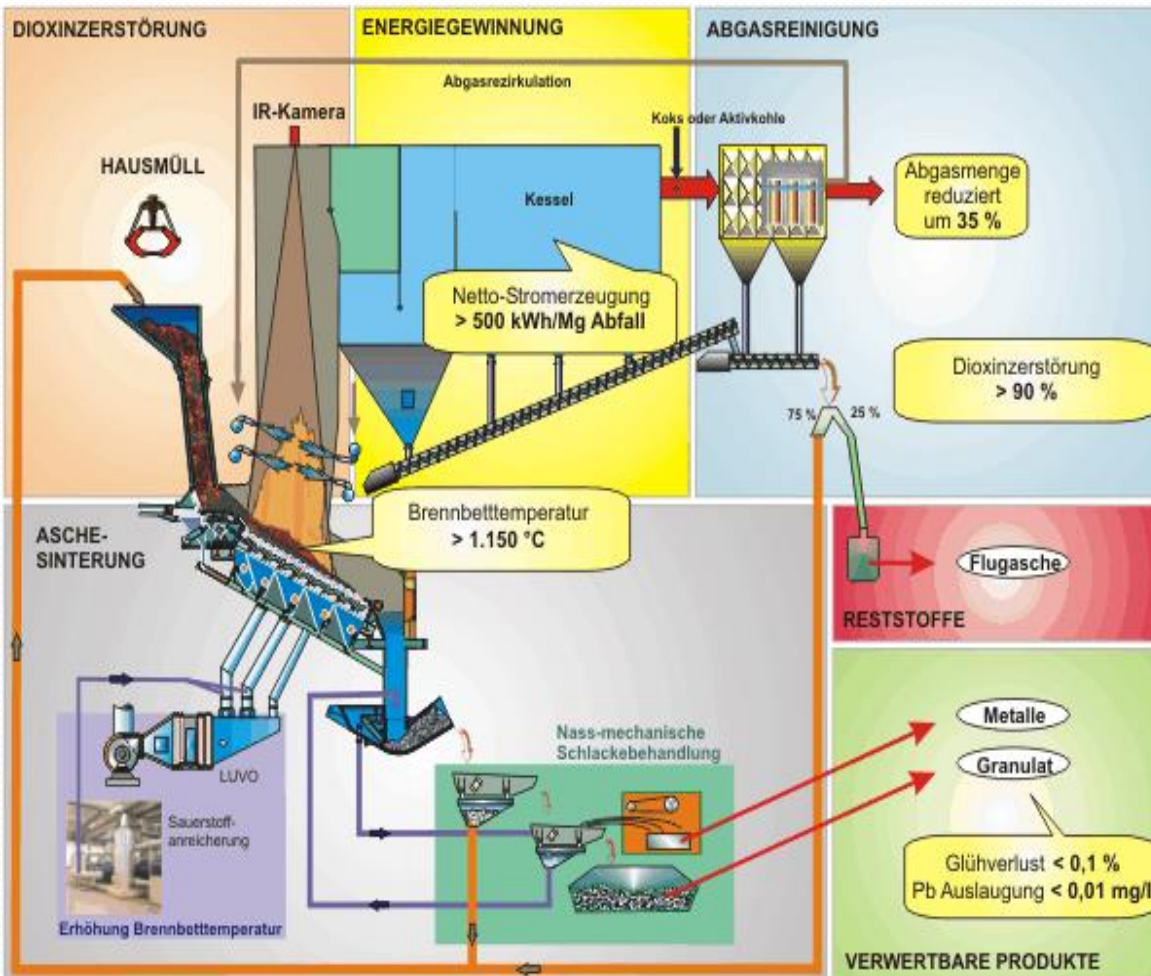
- Khí thải từ hầm chứa rác được thu gom và cấp vào 04 vị trí phía dưới ngọn lửa
- Dòng khí tuần hoàn sau tận thu nhiệt nước; nhiệt gió (làm nguội khói thải) và từ tháo tro xỉ sẽ được cấp trên ngọn lửa => giảm thiểu các chất gây ô nhiễm; tận dụng nhiệt tiết kiệm năng lượng; giảm 35 % lưu lượng khí thải.
- Khí hoàn lưu được cấp vào lò thông qua các vòi phun riêng biệt.
- Bộ khử  $\text{NO}_x$  bằng phun  $\text{NH}_3$  kết hợp không khí tươi;

*Quá trình hoàn lưu khí thải trong hệ thống đốt*

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## HỆ THỐNG ĐỐT

## QUY TRÌNH SYNCOM



Những điểm nổi bật của quy trình SYNCOM:

- Sử dụng hệ thống ghi lò bậc thang nghịch đảo nên cháy triệt để
- Giảm lưu lượng khí thải 35% và nồng độ các chất ô nhiễm, đặc biệt CO
- Tiêu hủy dioxin > 90%
- Không CẦN phân loại rác
- Sản lượng điện: 40MWh
- 400 tấn gạch/ngày
- XỬ LÝ TRIỆT ĐỂ MÙI HÔI
- XỬ LÝ TRIỆT ĐỂ KHÍ THẢI
- NƯỚC THẢI TÁI SỬ DỤNG 100%
- Vận hành hoàn toàn tự động
- Quan trắc tự động khí thải, nối mạng về sở TNMT

Nguyên lý "SYNCOM plus" của lò đốt Martin

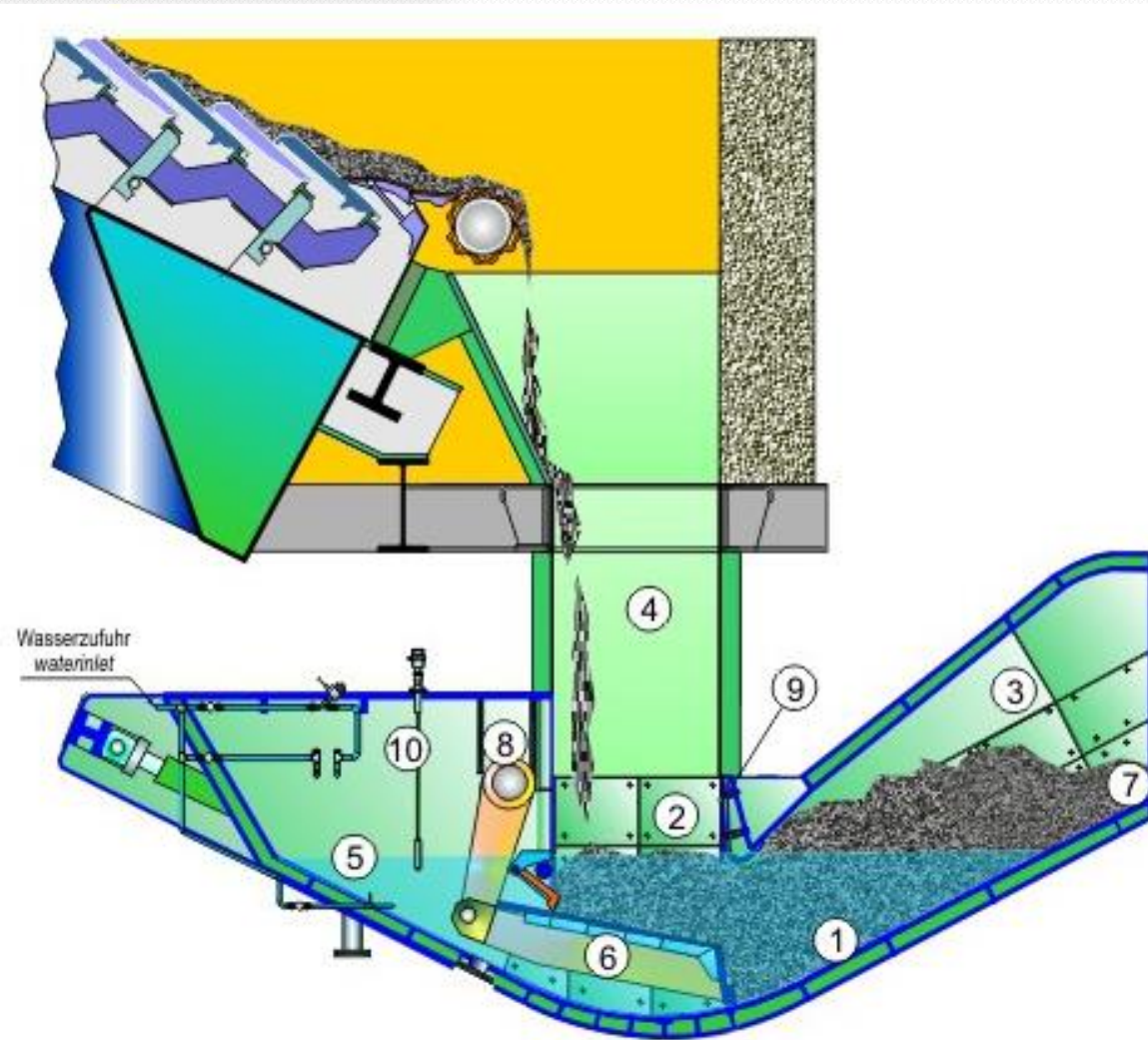
# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

**HỆ THỐNG ĐỐT**

**HỆ THỐNG XẢ TRỌ**

## Chú thích:

|    |               |     |                      |
|----|---------------|-----|----------------------|
| 1- | Âu tháo xỉ    | 6-  | Tấm đáy xỉ           |
| 2- | Lối xỉ vào    | 7-  | Mép xỉ rơi           |
| 3- | Lối xỉ ra     | 8-  | Tay đòn đẩy          |
| 4- | Ống xả        | 9-  | Vị trí chặn          |
| 5- | Mức nước chặn | 10- | Thiết bị đo mức nước |

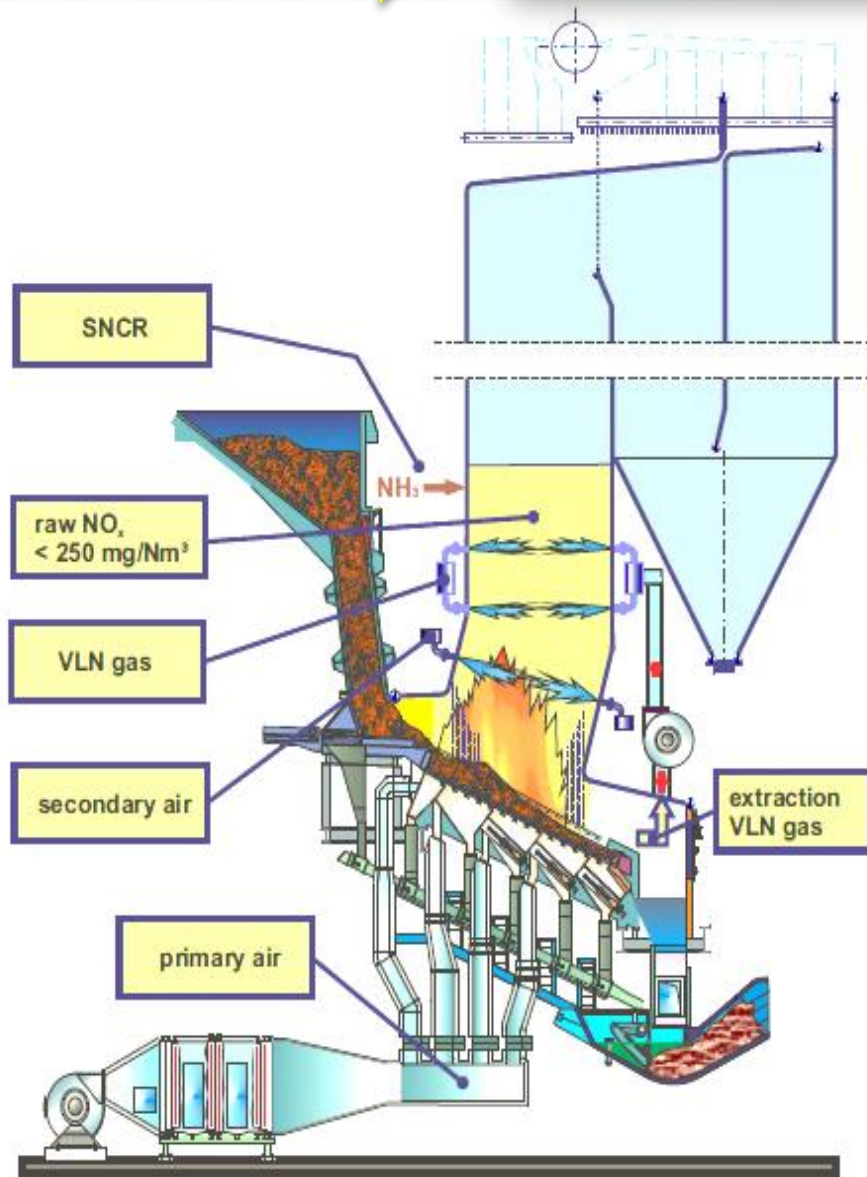


*Hệ thống xả tro đáy*

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## HỆ THỐNG ĐỐT

## GIẢM $\text{NO}_x$ TRONG HỆ THỐNG ĐỐT

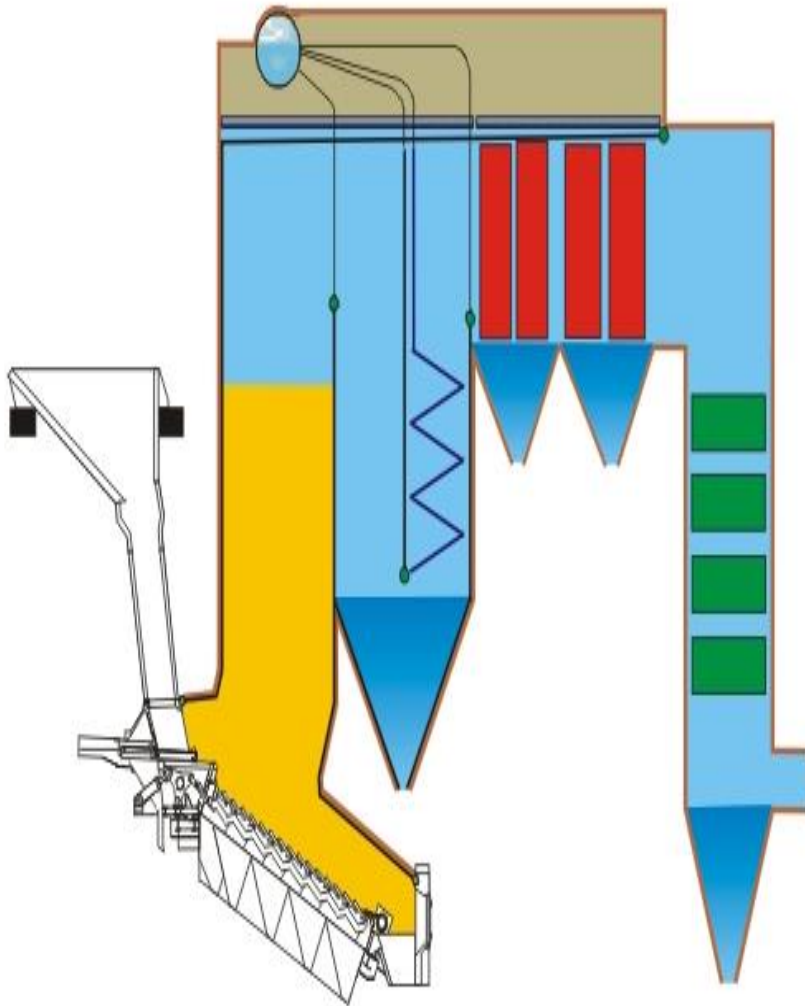


✦ *Không chế phát sinh  $\text{NO}_x$  trong hệ thống đốt bằng  $\text{O}_2$  quá trình:*

- ✓ Hoàn lưu dòng khí nghèo  $\text{NO}_x$  về buồng đốt thứ cấp.
- ✓ SNCR: Sử dụng dung dịch ammoniac hoặc urea phun vào khu vực phía trên ngọn lửa, tại vị trí có nhiệt độ khí lò nằm trong khoảng  $850^\circ\text{C} - 1250^\circ\text{C}$

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## THU HỒI NĂNG LƯỢNG

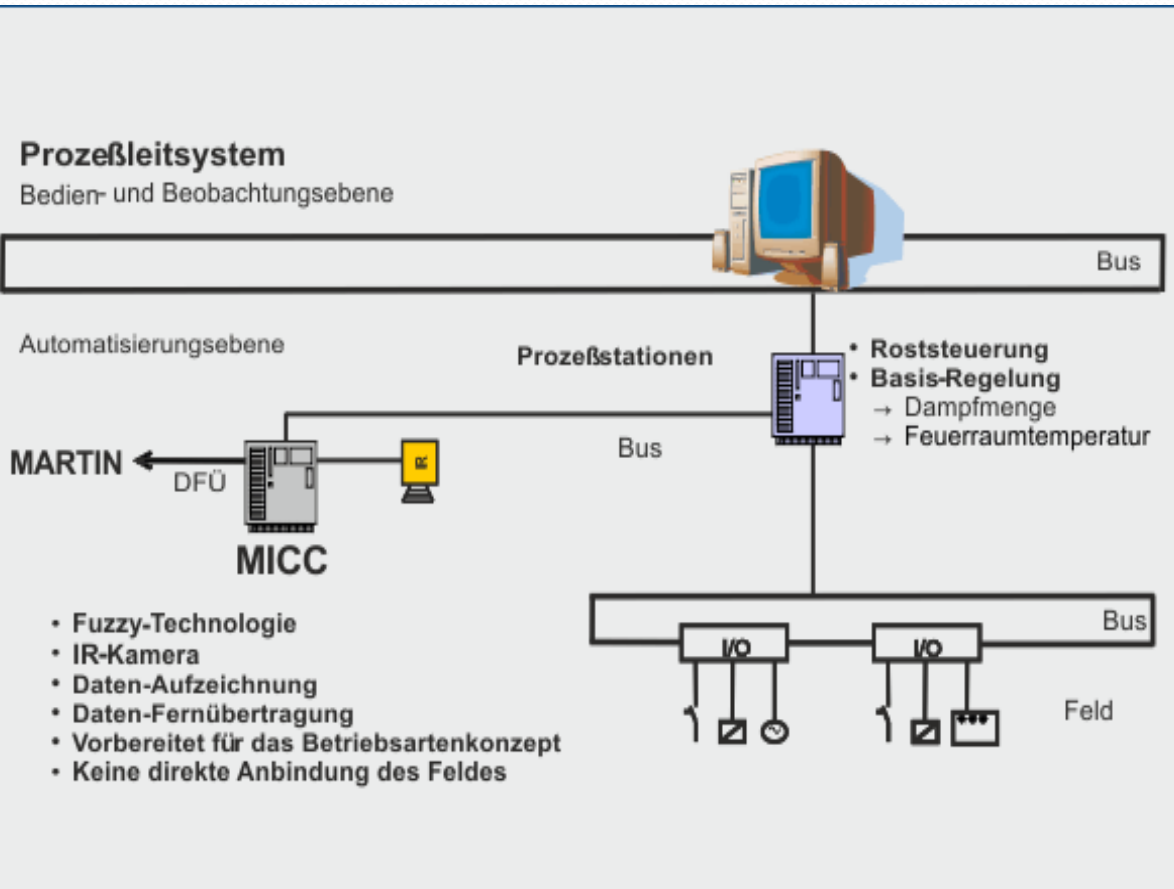


*Nồi hơi*

- Bước đầu tiên để thu hồi nhiệt dùng sản xuất điện là tạo ra hơi nước trong nồi hơi.
- Bề mặt trao đổi nhiệt, hệ thống kiểm soát và đo lường được làm sạch bởi các thiết bị trực tuyến => giúp kéo dài tuổi thọ của thiết bị và thiết bị luôn trong tình trạng sẵn sàng

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

## HỒNG NGOẠI - MICC



- Một camera hồng ngoại được lắp đặt trên mái của nồi hơi
- Hình ảnh, các thông số kỹ thuật về hiện trạng hoạt động của lò được truyền về phòng điều khiển và các thiết bị thiết lập chế độ đốt.

*Hệ thống điều khiển quá trình đốt bằng  
hồng ngoại - MICC*

# CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN MARTIN

TỰ ĐỘNG HÓA



*Hình nhà điều hành trung tâm trong một nhà máy đốt rác phát điện sử dụng công nghệ Martin*

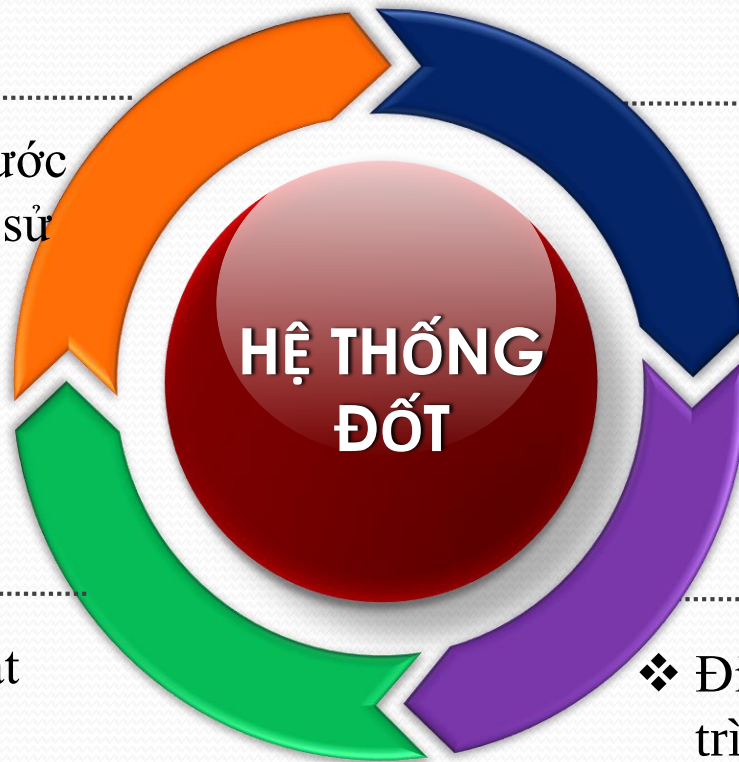
# CÁC VẤN ĐỀ LIÊN QUAN ĐẾN MÔI TRƯỜNG

## Nước thải

- ❖ Hệ thống xử lý nước thải tập trung, tái sử dụng 100%

## Chất thải rắn

- ❖ Tro xỉ => sản xuất gạch không nung
- ❖ Tro bay => hóa rắn => chôn lấp



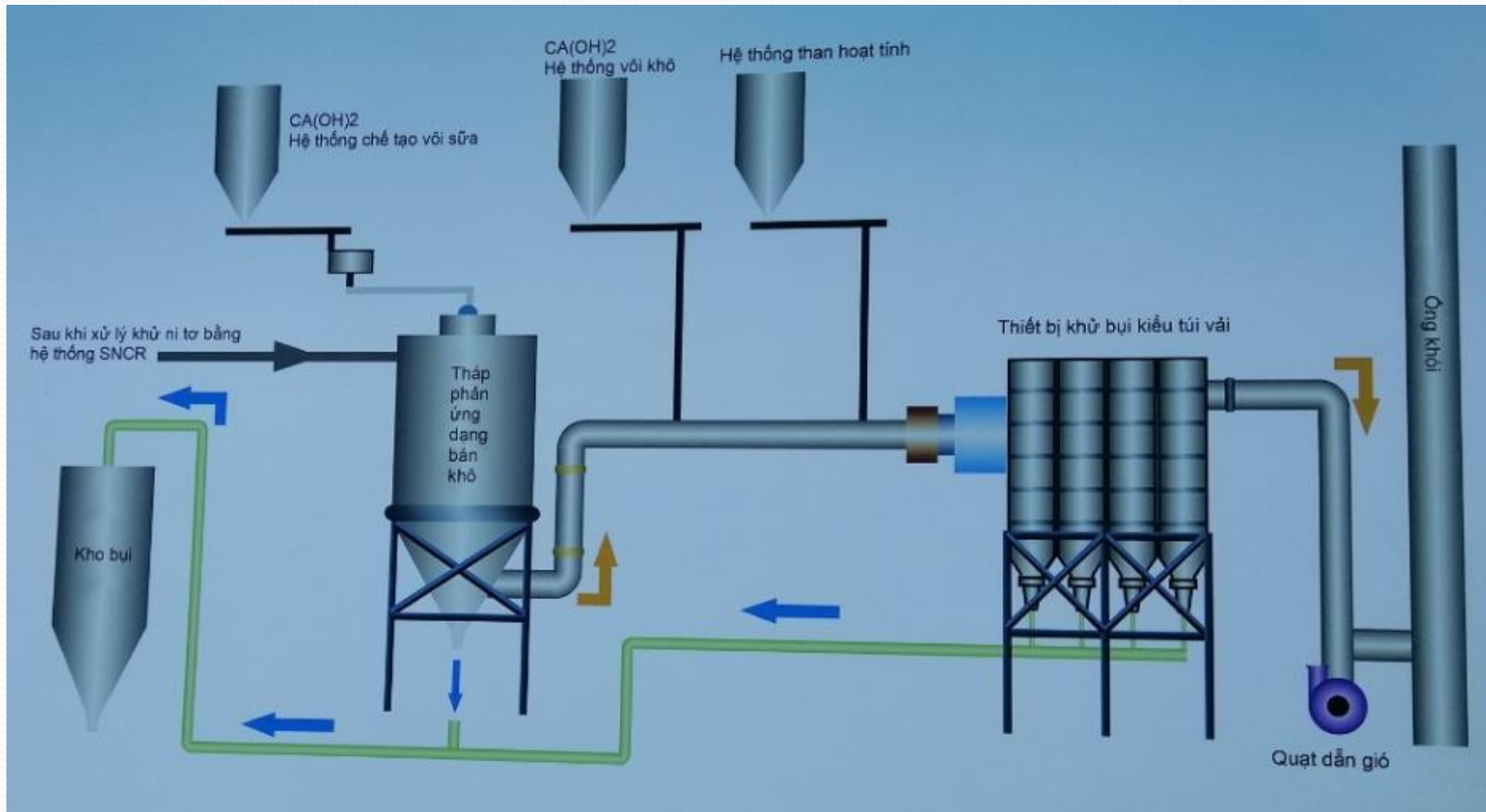
## Nhiệt thừa

- ❖ Tận dụng nhiệt để sản xuất điện

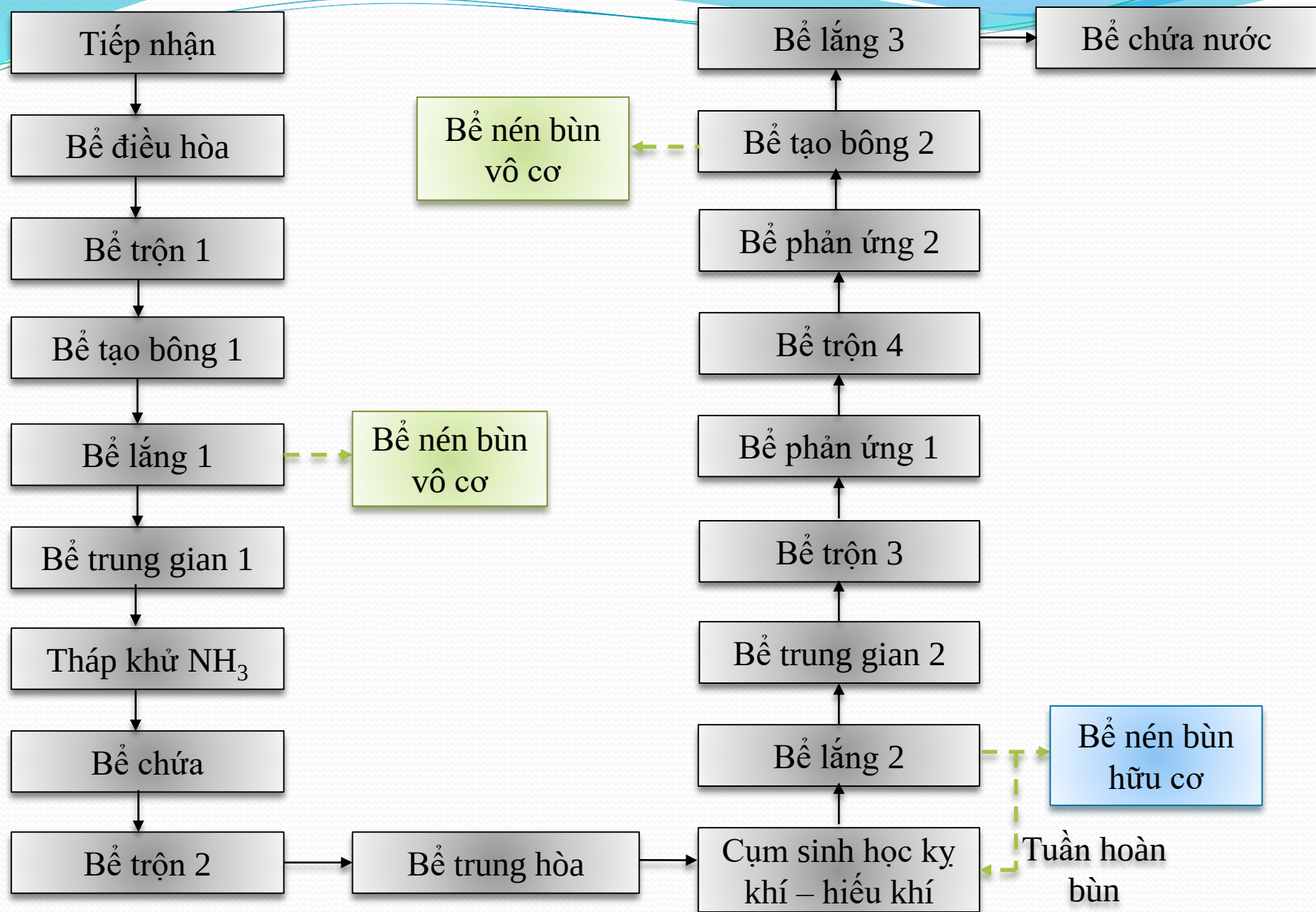
## Khí thải

- ❖ Điều chỉnh và vận hành quá trình đốt tự động
- ❖ Khí thải: Khử nitơ trong lò SNCR + khử axít bằng phương pháp bán khô + phun vôi khô + hấp phụ than hoạt tính + lọc bụi túi vải để làm sạch khí thải

# CÔNG NGHỆ XỬ LÝ LÀM SẠCH KHÓI THẢI

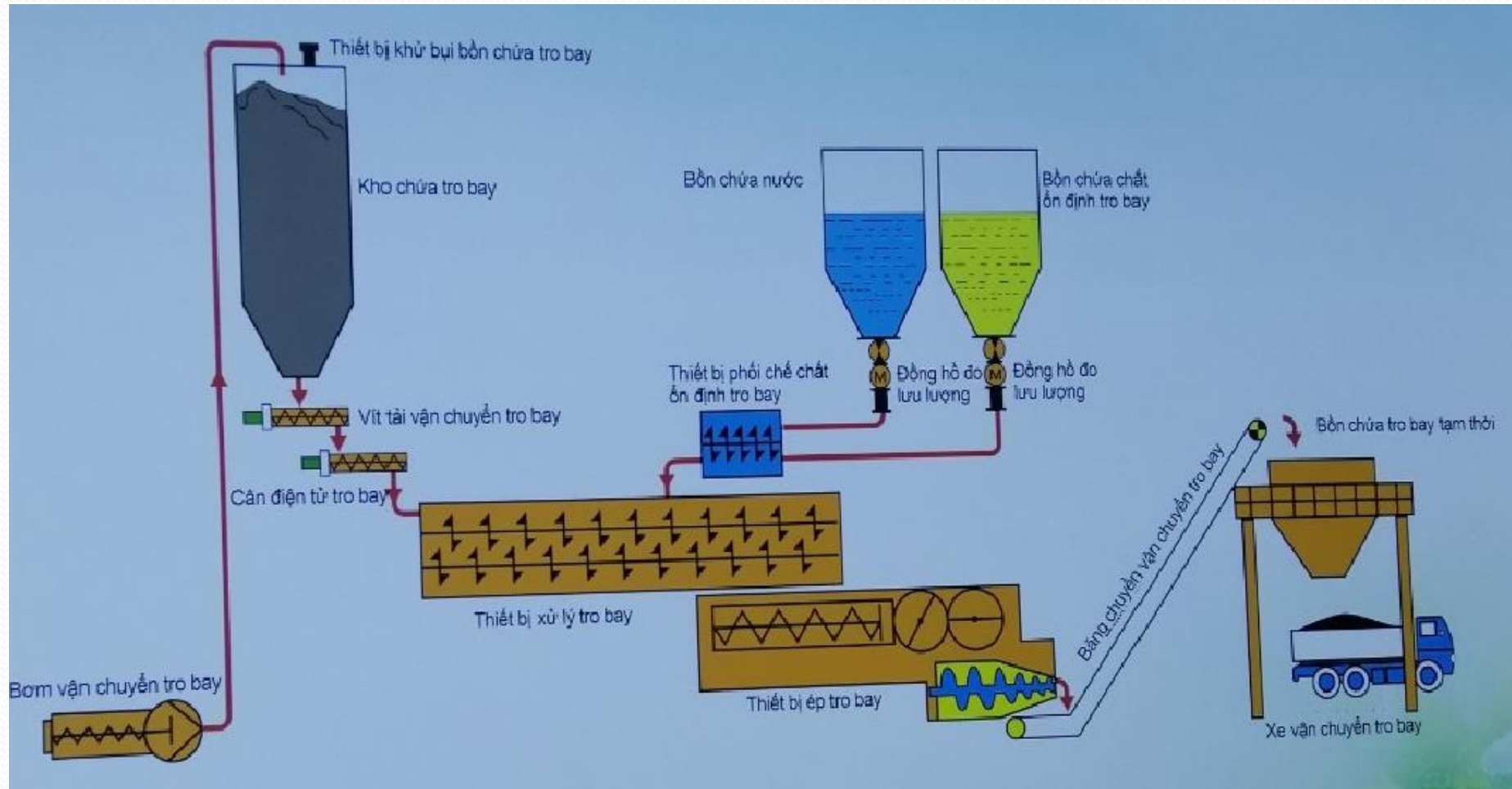


# CÔNG NGHỆ XỬ LÝ NƯỚC THẢI



# CÔNG NGHỆ XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN

## TRO BAY



**Quy trình công nghệ xử lý hóa rắn tro bay**

# TIẾN ĐỘ THỰC HIỆN

- Công ty đã hiện các công việc: khảo sát địa hình, khoan địa chất; bổ sung dự án vào quy hoạch phát triển điện lực TP HCM; lập báo cáo ĐTM, lập hồ sơ quy hoạch 1/500, lập phương án PCCC, thiết kế cơ sở các hạng mục dự án....
- Vào đầu tháng 10/2019, Công ty khởi công xây dựng một số hạng mục tạm của dự án (theo văn bản số 10456/SXD-CPXD ngày 20/08/2019).
- Công ty đang thực hiện các thủ tục theo quy định để xin cấp Giấy phép xây dựng, dự kiến đến đầu năm 2020 dự án sẽ được cấp Giấy phép Xây dựng.

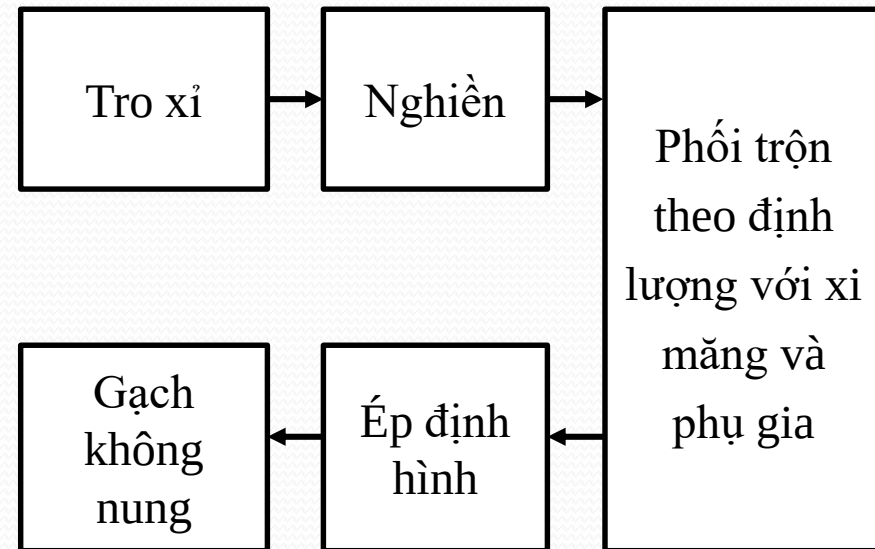
Ngay sau khi có Giấy phép xây dựng, Công ty tiến hành đầu tư xây dựng toàn bộ các hạng mục của dự án.

- Thời gian xây dựng hoàn thành các hạng mục: **18 tháng** kể từ ngày có giấy phép xây dựng chính thức.
- Thời gian vận hành thử nghiệm trước khi Nhà máy đi vào hoạt động chính thức đúng công suất: **02 tháng** kể từ ngày xây dựng, lắp đặt xong công nghệ, hoàn thiện nhà máy.
- Dự kiến vào đầu **Quý IV/2021**, Nhà máy ĐRPĐ sẽ chính thức đi vào hoạt động đúng công suất 2.000 tấn/ngày.

# CÔNG NGHỆ SẢN XUẤT GẠCH KHÔNG NUNG



*Một số hình ảnh về công nghệ sản xuất gạch không nung từ rác xây dựng, tro xỉ*



# CÔNG NGHỆ XỬ LÝ CHẤT THẢI RẮN

## TRO XỈ

Xỉ lò phát sinh được cố định 1 số kim loại (như sắt, đồng, kẽm, crôm,... ) bằng phức chất đồng thời có thể làm thành vật liệu xây dựng thân thiện với môi trường



Một số hình ảnh xử lý tro xỉ nhà máy đốt rác phát điện

# ƯU VÀ NHƯỢC ĐIỂM CỦA CÔNG NGHỆ ĐỐT RÁC PHÁT ĐIỆN

- Sử dụng mặt bằng nhỏ
- Xử lý triệt để chất thải rắn sinh hoạt
- Không phát tán mùi hôi
- Thu hồi năng lượng phát điện: 40 MWh
- Công nghệ hiện đại, mức độ cơ khí hóa và tự động hóa cao
- Khả năng thay thế phụ tùng
- Có khả năng hoàn vốn cao

**ƯU  
ĐIỂM**

- Kinh phí đầu tư ban đầu cao.
- Yêu cầu người vận hành hệ thống phải có chuyên môn.

**NHƯỢC  
ĐIỂM**

# KẾT LUẬN & KIẾN NGHỊ

- ❖ CTRSH đang là vấn đề lớn cho xã hội & TP. HCM;
- ❖ Trước đây chôn lấp; làm phân; tái chế là giải pháp phù hợp trong điều kiện trước đây;
- ❖ Các giải pháp hiện hành; các nhà máy đốt; bãi chôn lấp; tái chế đã góp phần không nhỏ xử lý CTRSH trong những năm qua;
- ❖ Tuy nhiên còn nhiều vấn đề phát sinh: Mùi hôi; nước thải; tốn rất nhiều quỹ đất;
- ❖ Lãng phí nguồn tài nguyên rất lớn;
- ❖ Chủ trương của TP: xây dựng đô thị thông minh trên nền các nhà máy xử lý rác;
- ❖ Chỉ thị của Thủ Tướng chính phủ: Tổ chức hội thảo CTR để tìm mô hình điển hình cho cả nước;

# KẾT LUẬN & KIẾN NGHỊ

- ❖ Đốt rác phát điện là xu hướng tất yếu hiện nay mà nhiều địa phương đang thực hiện;
- ❖ Với nhiều ưu điểm như đã phân tích ở trên cho thấy dự án có tính khả thi rất cao và rất cần thiết phải thực hiện nhanh nhất có thể;
- ❖ Được sự quan tâm; giúp đỡ và chỉ đạo kịp thời của Thành Ủy; UBND TP và các sở ban, ngành trong thời gian qua;
- ❖ Công ty Cổ phần Đầu tư phát triển Tâm Sinh Nghĩa là doanh nghiệp có gần 15 năm kinh nghiệm trong XLCTRSH; có năng lực tài chính và cơ sở vật chất; cán bộ đủ điều kiện đầu tư dự án
- ❖ Kiến nghị:
  1. UBND TP. Các sở; Ban; Ngành cần hỗ trợ tối đa hơn nữa cho doanh nghiệp thực hiện các thủ tục cần thiết cho dự án sớm triển khai;
  2. Thành phố cần có cơ chế đặc thù hoặc ưu tiên về thủ tục cần thiết cho loại hình dự án này;
  3. Dự án này cũng có thể áp dụng xử lý cho các bãi chôn lấp đã hoàn thổ và đóng mở;



# CẢM ƠN QUÝ VỊ ĐÃ LẮNG NGHE!



CÔNG TY CỔ PHẦN ĐẦU TƯ - PHÁT TRIỂN

## Tâm Sinh Nghĩa

Address: 86/38 Âu Cơ, phường 9, Quận Tân Bình, Tp.HCM

Tel: 028 39756176

Fax: 028 39752412

Website: [www.tamsinhnghia.com](http://www.tamsinhnghia.com)

Email: [info@tsn-corp.com](mailto:info@tsn-corp.com)